

# 1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE

## 1. TRENCH WELDING MACHINES

### 1.1. SERIE PT 1.1. PT SERIES



Saldatrici idrauliche per la saldatura testa a testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF e altri materiali termoplastici per condotte in pressione.

La struttura autoallineante e l'inclinazione delle morse rendono queste macchine perfette in cantieri di posa condutture come acquedotti, gasdotti, fognature e impianti di irrigazione. La gamma di macchine della **SERIE PT** parte dalla PT160 (40-160 mm) fino alla PT3000, per saldare testa a testa tubazioni di tre metri di diametro.

La possibilità di automatizzare il ciclo di saldatura con la centralina CNC, rende agevoli e sicure le operazioni di saldatura anche grazie alla possibilità di certificare il lavoro svolto con il lettore dati universale.

Tutte le saldatrici sono prodotte e collaudate nel rispetto delle conformità e normative vigenti (UNI ISO 12176-1 e normative di sicurezza CE).

Hydraulic operated butt welding machine suitable for PE, PP e PVDF and other thermoplastics pipes and fittings.

The self-aligning frame and compact dimensions make the machines highly suited for working in road constructions, ditches, aqueducts, gasducts, sewers and irrigation systems. The range of trench butt-welding is from 40 mm diameter up to over three meters diameter; besides the manually operated PT machines, the CNC unit can perform a completely automatic welding cycle. Many accessories are available in order to make the welding operations easier and safer, welding certification is possible by a data logger machine.

# PT160



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 40-160 mm
Pressione operativa Operating pressure	5* - 100 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	230 V - 50 Hz
Assorbimento Power	2.17 kW - 12 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	4.32 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)  
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

35 92x47x46	Macchina base Ø 160 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 160 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
11 60x40x8	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
5 45x35x7	Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
26 45x32x27	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
7 38x43x45	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
26.5	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

## ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

Lettore Dati - Data Logger	Centralina CNC - CNC Unit	Morsa stretta - Fittings Clamp
Cassa fumigata - Wooden Box	Rulliere - Roller Stands	Saldacartelle - Stub-end device