

# 1. LINEA CANTIERE-PRESSIONE

## 1. TRENCH WELDING MACHINES

### 1.1. SERIE PT 1.1. PT SERIES



Saldatrici idrauliche per la saldatura testa a testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF e altri materiali termoplastici per condotte in pressione.

La struttura autoallineante e l'inclinazione delle morse rendono queste macchine perfette in cantieri di posa condutture come acquedotti, gasdotti, fognature e impianti di irrigazione. La gamma di macchine della **SERIE PT** parte dalla PT160 (40-160 mm) fino alla PT3000, per saldare testa a testa tubazioni di tre metri di diametro.

La possibilità di automatizzare il ciclo di saldatura con la centralina CNC, rende agevoli e sicure le operazioni di saldatura anche grazie alla possibilità di certificare il lavoro svolto con il lettore dati universale.

Tutte le saldatrici sono prodotte e collaudate nel rispetto delle conformità e normative vigenti (UNI ISO 12176-1 e normative di sicurezza CE).

Hydraulic operated butt welding machine suitable for PE, PP e PVDF and other thermoplastics pipes and fittings.

The self-aligning frame and compact dimensions make the machines highly suited for working in road constructions, ditches, aqueducts, gasducts, sewers and irrigation systems. The range of trench butt-welding is from 40 mm diameter up to over three meters diameter; besides the manually operated PT machines, the CNC unit can perform a completely automatic welding cycle. Many accessories are available in order to make the welding operations easier and safer, welding certification is possible by a data logger machine.

# PT1000



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Gamma di saldatura Welding Range	Ø 630 - 1000 mm
Pressione operativa Operating pressure	3* - 150 bar *(valore consigliato - recommended value)
Voltaggio Standard Standard Voltage	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento Power	19.2 kW - 31 A
Sezione totale cilindri Cylinders'total section	41.21 cm <sup>2</sup>

kg  
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA (anche per standard di saldatura ad alta pressione)  
MACHINE'S COMPOSITION (also available for High Pressure welding standards)

1030 270x170x167	Macchina base Ø 1000 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra. Two cylinders basic machine composed by four Ø 1000 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.
273 125x142x40	Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. Removable electric facing tool with safety micro-switch.
93 104x105x5	Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.
49 80x51x31	Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.
163 91x120x132	Supporto a terra per piastra e fresa. Heating mirror and facing tool support.
730	Riduzioni in alluminio per tubi e raccordi Ø 630 - 710 - 800 - 900 mm. Reducing rings for pipes and fittings Ø 630 - 710 - 800 - 900 mm.

## ACCESSORI - OPTIONAL (pp. 27-29)

Paranco elettrico - Electric chain hoist	Centralina CNC - CNC Unit
Letture Dati - Data Logger	Saldacartelle - Stub-end device